

PRIMACOR™ 1410

Copolymer

简介

PRIMACOR™ 1410 是乙烯丙烯酸共聚物，适合用在单层或多层共挤吹膜薄膜中。PRIMACOR™ 1410 特别设计用在热封或胶粘层

PRIMACOR™ 1410 树脂展现出了：

- 良好的热粘和热封
- 卓越的韧性和强度
- 卓越的揉搓性能
- 对水汽不敏感
- 良好的光学

应用：

- 特殊和贴体包装
- 多层薄膜

符合法规：

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)

添加剂：

- 开口剂：无
- 爽滑剂：无

典型性质

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.938 g/cm ³	0.938 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
树脂性质			
熔融指数 ¹ (2.16 kg @190°C)	1.5 g/10min	1.5 g/10min	ASTM D1238 ISO 1133
共聚单体 ²	9.7 %	9.7 %	SK Method

Technical Information

维卡软化温度	178 °F	81.1 °C	ASTM D1525	
			ISO 306	
熔点 (DSC)	208 °F	97.8 °C	SK Method	
薄膜厚度	2.0 mil	50.8 μm	ASTM D374	
落标冲击强度	580 g	580 g	ASTM D1709B	
			ISO 7765-1/B	
雾度	5.8 %	5.8 %	ASTM D1003	
			ISO 14782	
光泽度(45°)	65	65	ASTM D2457	
	Nominal Value	Nominal Value	Test Method	
	(English)	(SI)		
埃尔曼多夫抗撕强度	MD	380 g	380 g	ASTM D1922
	TD	510 g	510 g	ISO 6383-2
屈服拉伸强度	MD	1710 psi	11.8 MPa	ASTM D882
	TD	1590 psi	10.9 MPa	ISO 527-3
断裂拉伸强度	MD	5500 psi	37.9 MPa	ASTM D882
	TD	5530 psi	38.1 MPa	ISO 527-3
断裂伸长率	MD	400 %	400 %	ASTM D882
	TD	470 %	470 %	ISO 527-3
挤出条件 ²	• 螺杆尺寸: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D; 单螺纹带 Maddock 混炼头			
	• 模口间隙: 40 mil (1.0 mm)			
	• 模头直径: 6 in. (152.4 mm)			
	• 熔融温度: 380 °F (193 °C)			
	• 产量: 6 lb/hr/in. of Die Circumference (1.07 kg/hr/cm of Die Circumference)			
	• 吹胀比: 2.5:1			
	• 雾线高度: 29 in. (737 mm)			

¹ 共聚单体有 SK 方法测量, 接近 ASTM D 4094。

² 挤出设备应该使用耐腐蚀材料。模头和分配器推荐使用不锈钢和/或耐腐蚀涂层的金属 (如双层镀铬和镍)。

备注